

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO PER GETTI
Deve essere conforme a quanto previsto dal D.M. 17/01/2018 (Cap. 11) o da normative di comprovata affidabilità. Sarà confezionato, secondo quanto previsto dalla norma UNI EN 206/2014 e UNI 11186/2004, con cemento Portland tipo 42,5R e spazio incrostato, con vetri di cura di varie spazzature atte ad assicurare un accostamento geometrico adeguato alle destinazioni del getto secondo progetto strutturale, con dosatura di cemento e rapporto acqua/cemento compatibili con la lavorazione degli impasti e tali da garantire i seguenti valori per la resistenza cubica caratteristica a 28 gg:

STRUTTURE DI IMPALCATO
R24/40 Nitro (Classe di resistenza C24/30 - Classe di esposizione XC3+XD1+XF2).
Massima spessore ≤ 10 cm.
Minimo contenuto di cemento 340 dal/Nmc.
Diámetro max. inerte ≤ 20 mm.
Classe di consistenza (Slump-Test) - S4
Copriero sulla staffa di 40 mm

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO
Acciaio per barre ad armatura impregnata tipo B 450C e per reti fil e tralicci elettrosaldati come indicato nel D.M. 17/01/2018 (Cap. 11). L'acciaio deve essere conforme a quanto previsto dal decreto D.M. 17/01/2018 o da normative di comprovata affidabilità. Ogni fornitura dovrà essere accompagnata da un certificato di Laboratorio Ufficiale e deve essere provvista di marchiatura di identificazione.

ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE
Acciaio tipo UNI EN 10025-5 - S355J2K2+WN+N - Classe di esecuzione EXC4. L'acciaio deve essere conforme a quanto previsto nel D.M. 17/01/2018 (Cap. 11) o da normative di comprovata affidabilità. Ogni fornitura dovrà essere accompagnata da un certificato di Laboratorio Ufficiale e deve essere provvista di marchiatura di identificazione come prescritto da EN 10051-1.

Nello specifico, per il materiale acciaio, si prevede quanto segue:
- per spessori minori o uguali a 40mm adoperare acciaio S355J2WN
- per spessori maggiori a 40mm adoperare acciaio S355J2WN
- per spessori maggiori a 20mm adoperare acciaio avente Z₂₅, ai sensi della EN 10164

In merito alla classe di esecuzione, ai sensi della EN 1090, si prevede quanto segue:
- classe di conseguenza: CCI (alta)
- categoria di servizio: S22 (strutture soggette a fatica)
- categoria di fabbricazione: FC2
- metodo di produzione: 3a

Le tolleranze costruttive e di montaggio devono essere conformi a quanto previsto dalla EN 1090.

BULLONI e/o BARRE AD ALTA RESISTENZA
Barre, Bullonerie e viti devono essere conformi a quanto previsto nel DM 17/01/2018 (Cap. 11).
In particolare le barre filettate dovranno essere di classe 10.9 e dovranno essere conformi alla DIN975:

BARRE FILETTATE	DIN975	DIN975	DIN975	DIN975	DIN975	DIN975	DIN975
VITE	EN 15048 ISO4014 o ISO4017	EN 14399-3	EN 14399-7	EN 15048 ISO4014	EN 14399-3	EN 14399-4	EN 14399-9
DADO	EN ISO 4032	EN 14399-3	EN 14399-7	EN 14399-3	EN 14399-3	EN 14399-4	EN 14399-9
RONDELLA	EN ISO 7089	EN 14399-5	EN 14399-5	EN ISO 7089	EN 14399-5	EN 14399-5	EN 14399-5
CLASSE	8.8 Taglio	HRB 8.8 Atro	HRB 8.8 Atro	10.9 Taglio	HR10.9 Atro	HV10.9 Atro	HR10.9 Atro

SALDATURE
Saldature di 1^a classe a completo ripristino della sezione resistente. Saldature con elettrodi rivestiti (secondo UNI 5132/74) corrispondenti ai tipi E52 per acciai S355, classe di qualità 38 e 48 per spessori ≤ 20 mm e 48 per spessori > 20 mm e rivestimento di tipo basico. Per strutture che lavorano a temperatura di esercizio minore di 0°C, qualunque sia l'acciaio e lo spessore, saranno usati elettrodi di classe 48. Saldature a filo continuo sotto flusso o in atmosfera protettiva (M.A.G.) con materiale di apporto a accostamento. Riciclaggio omologato degli enti ufficiali. I procedimenti adottati saranno omologati da un ente ufficiale presso lo stabilimento di costruzione per gli spessori e i collegamenti previsti in progetto.
Tutte le specifiche di saldatura dovranno essere conformi alla EN 1010.

PIOLI
Secondo UNI EN ISO 13918, diametro $\Phi 19 - H = 0,8^H L_{max}$ (se non diversamente indicato) - Acciaio es-S2-3K (S235J2K+Q450).

LEGNO
Per la realizzazione del piano di calpestio della passerella ciclo-pedonale adoperare legno massiccio del tipo C24 conforme alla norma europea armonizzata UNI EN 14081-1.

NOTA:
La geometria a tergo della spalla è stata definita sulla base dei disegni di un ponte simile forniti dalla Committenza. Tutta la geometria e le quote effettive dovranno essere verificate in cantiere.

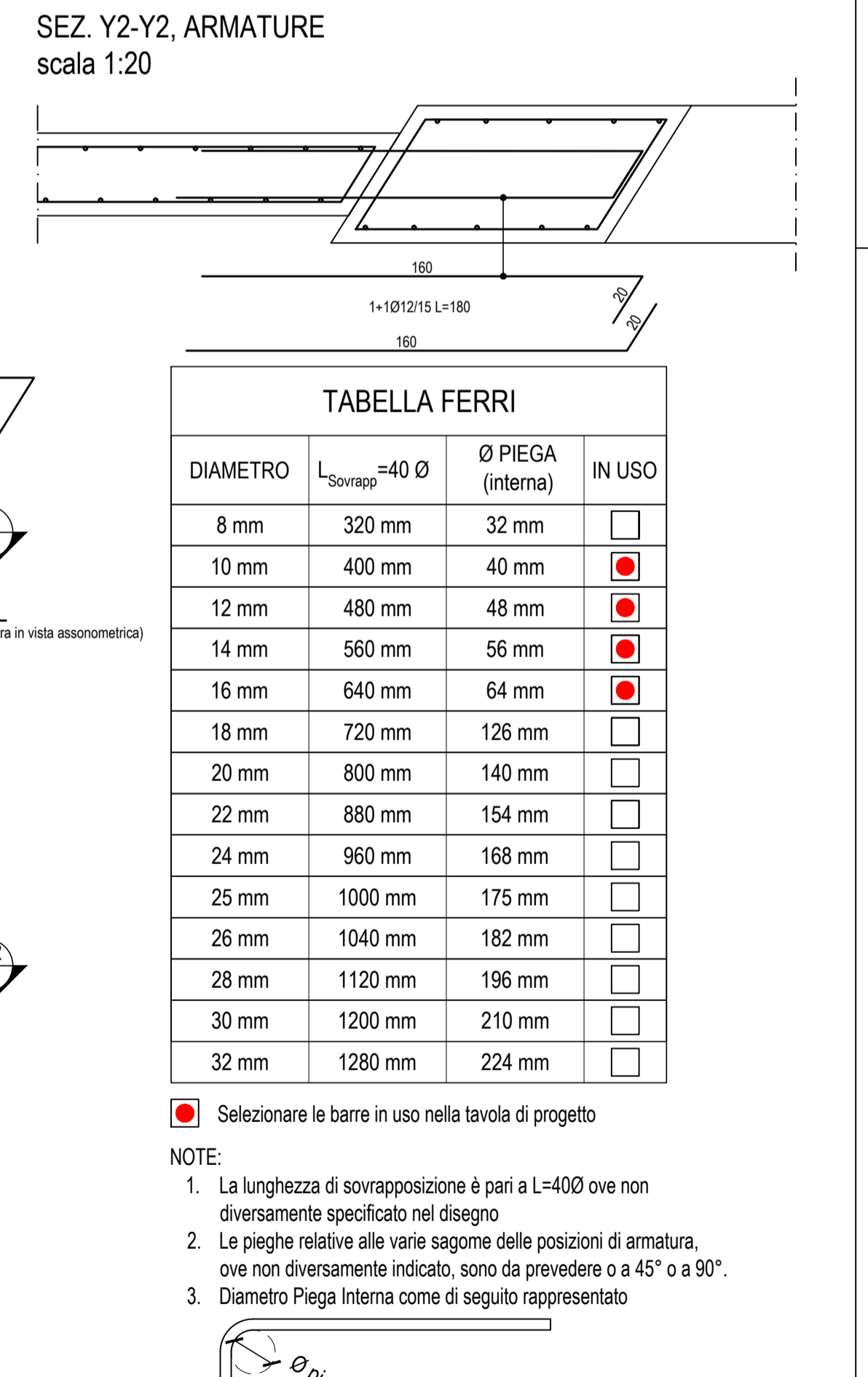
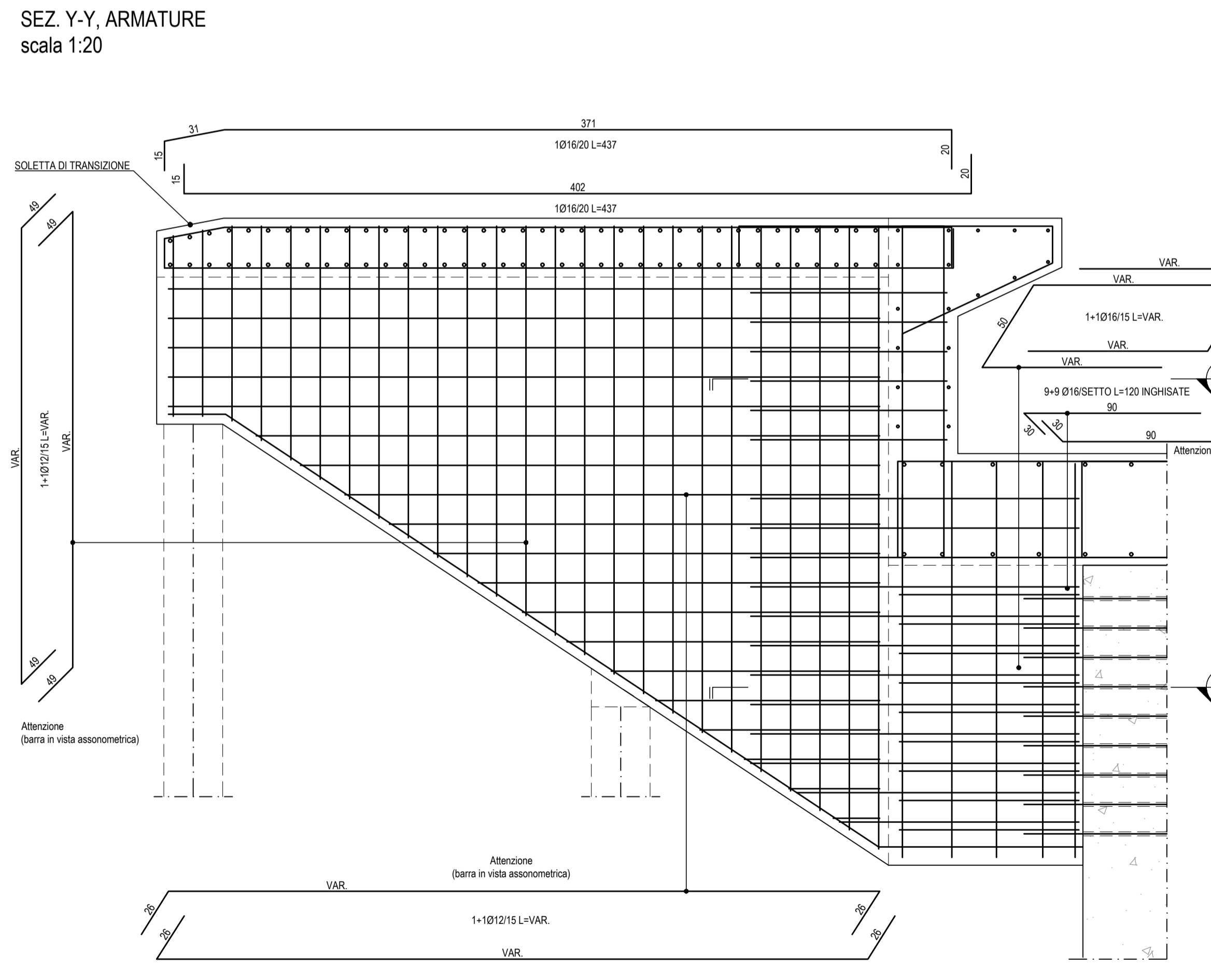
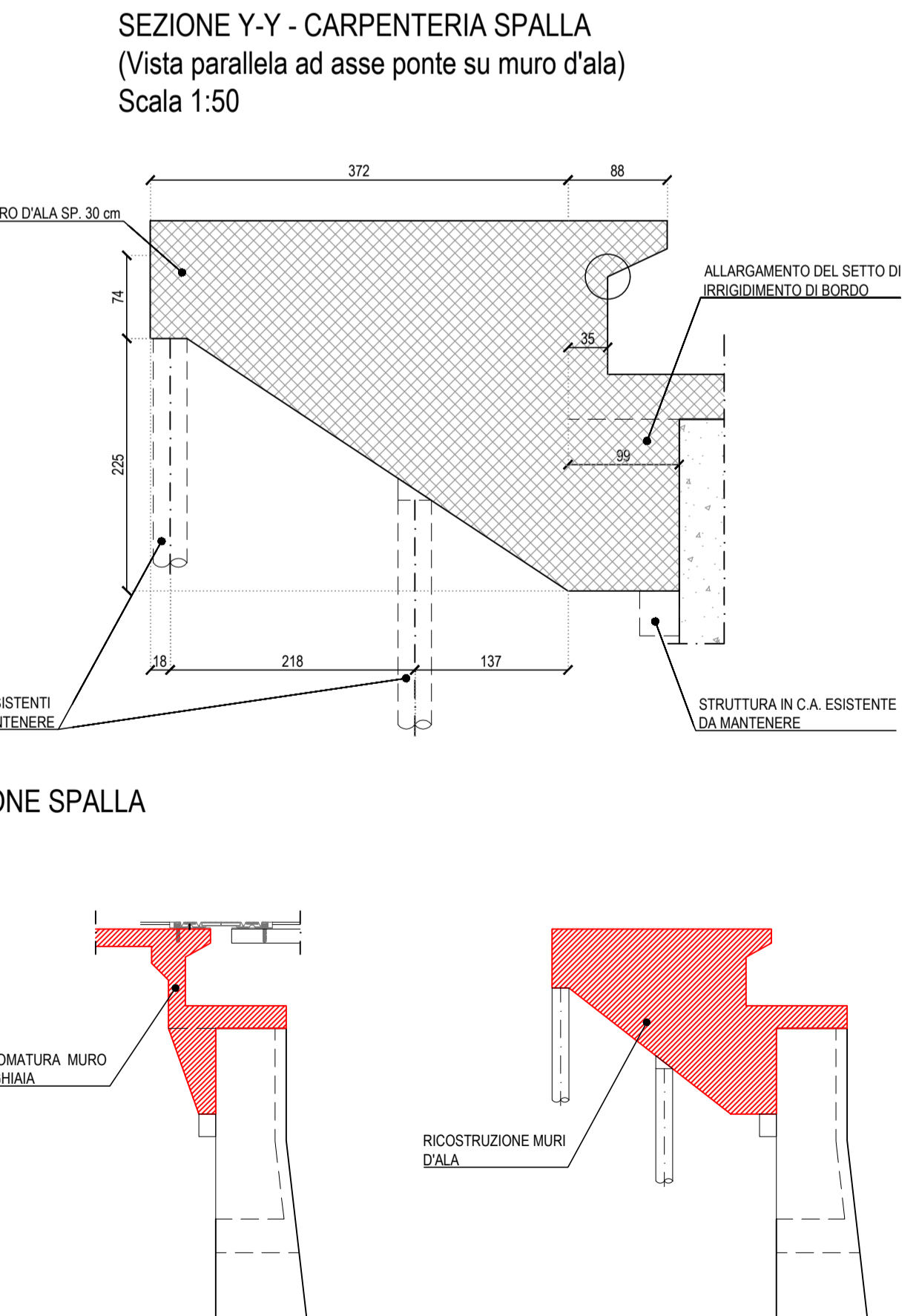
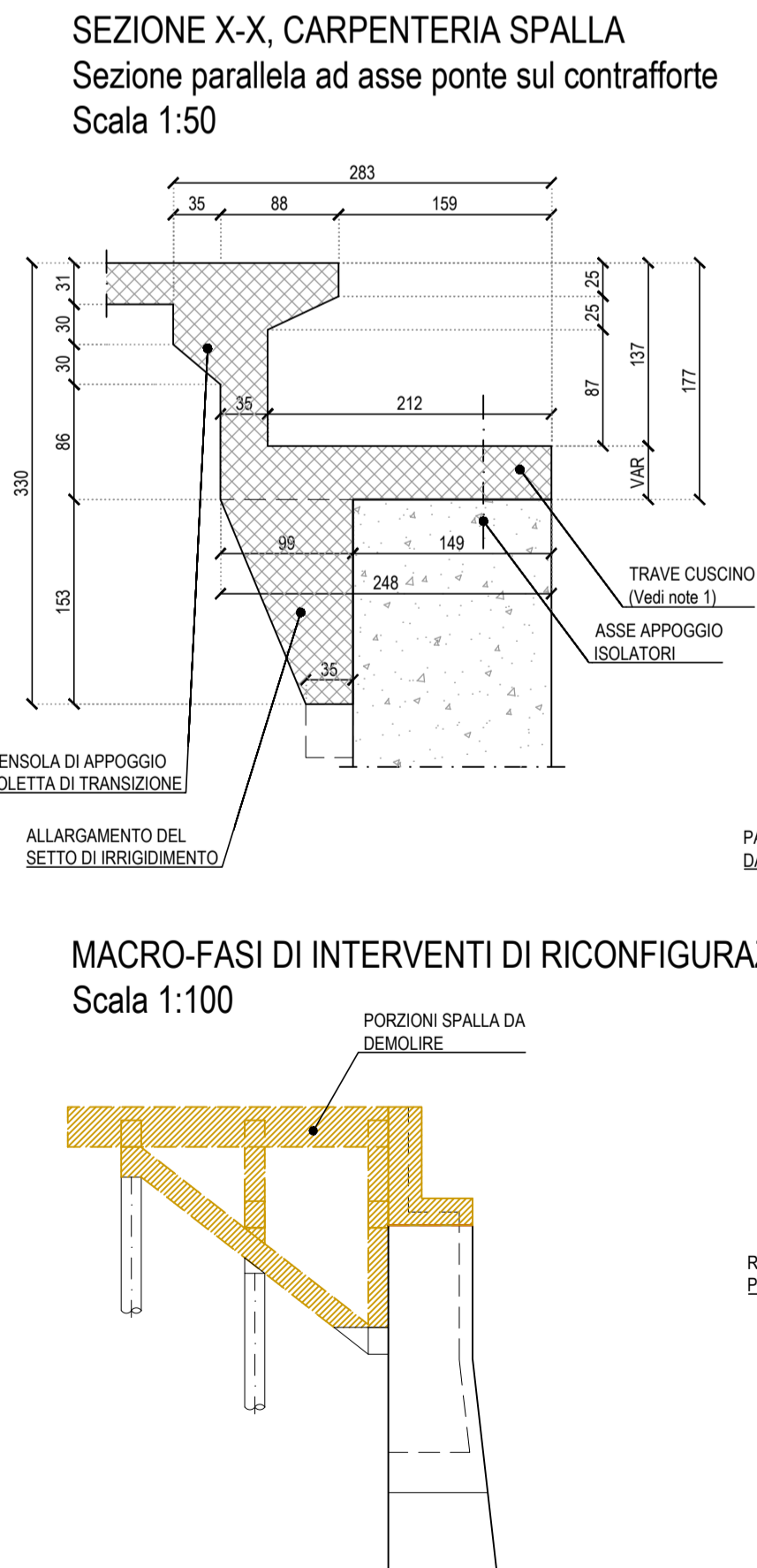
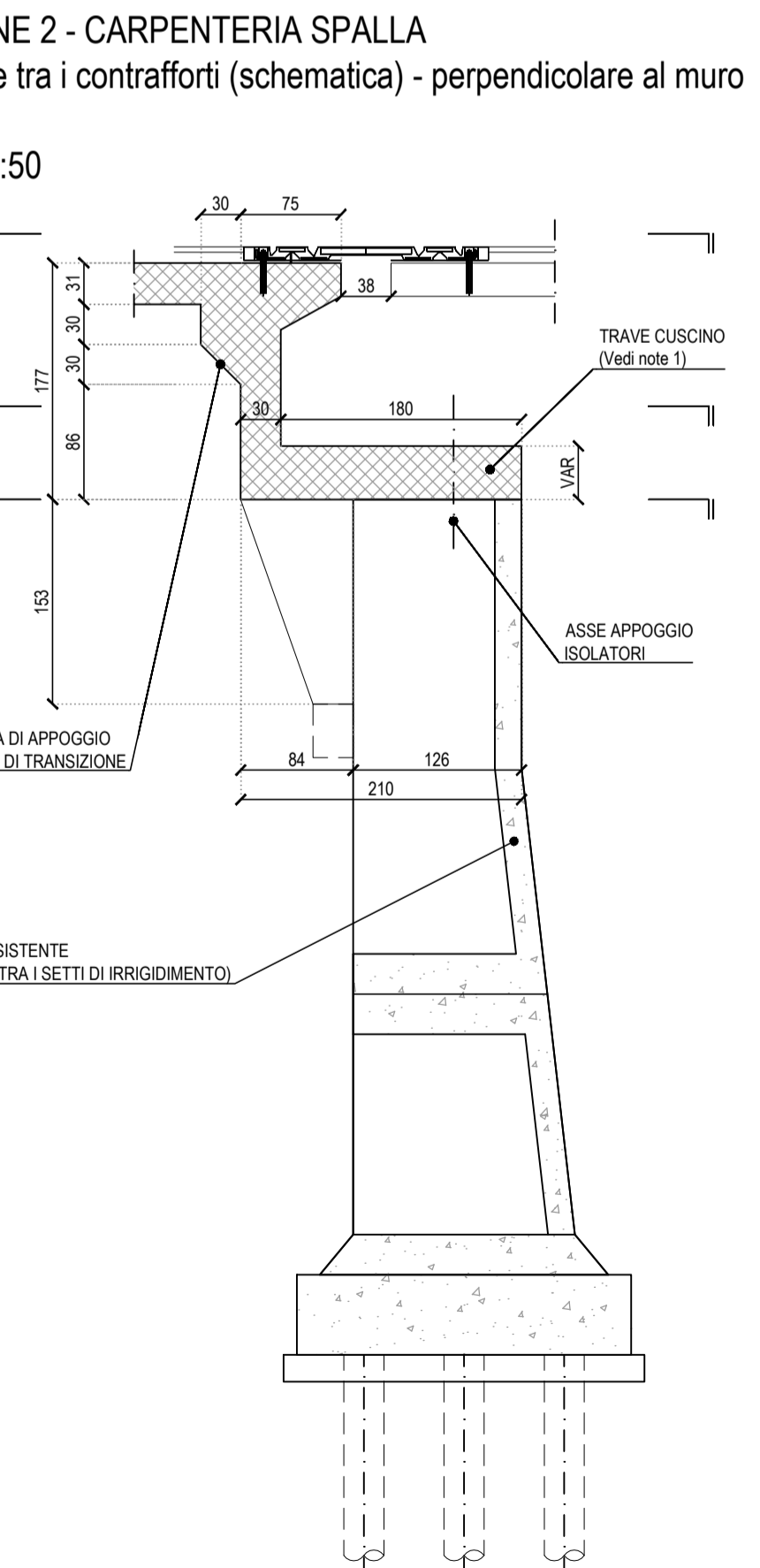
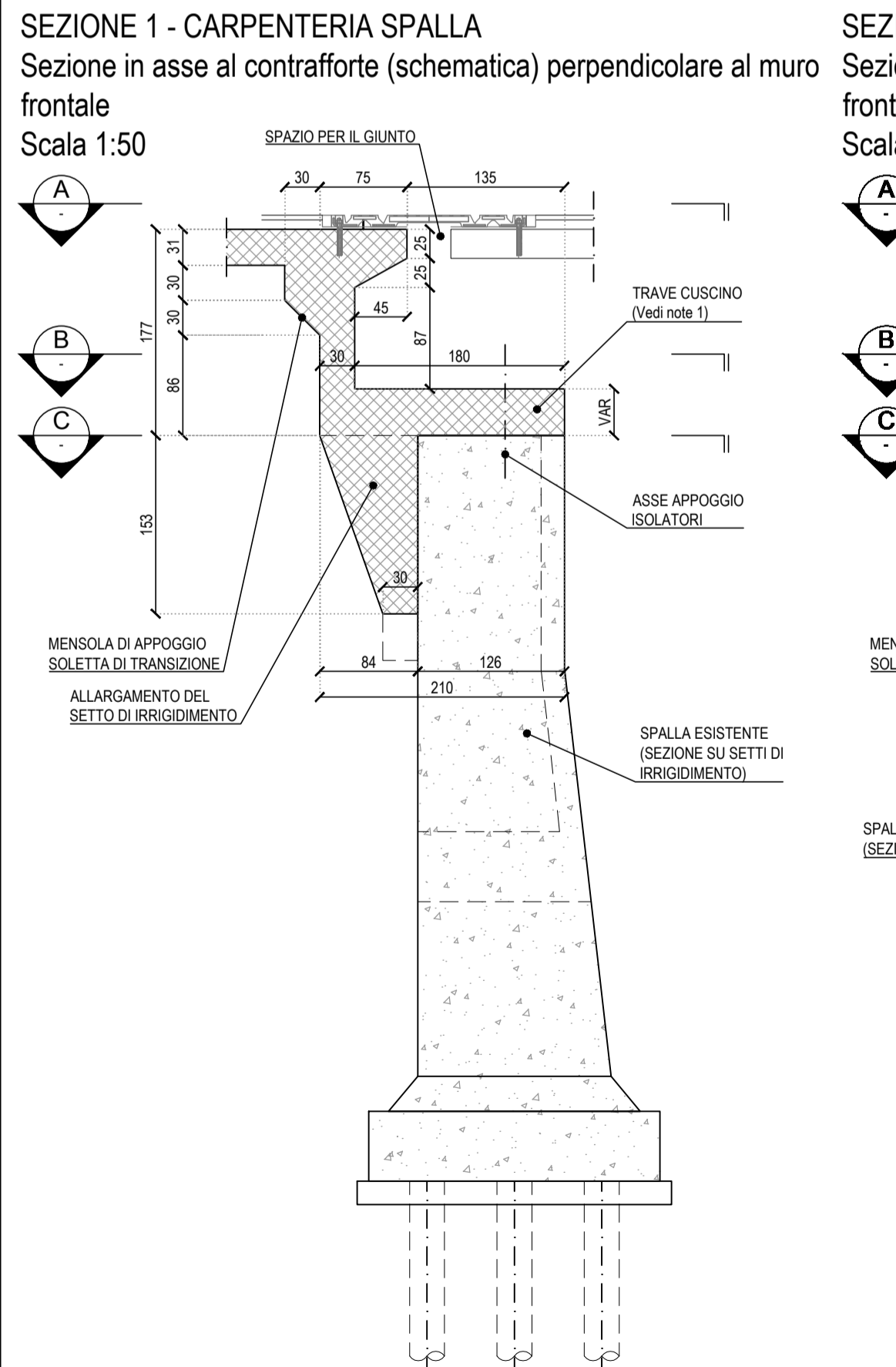
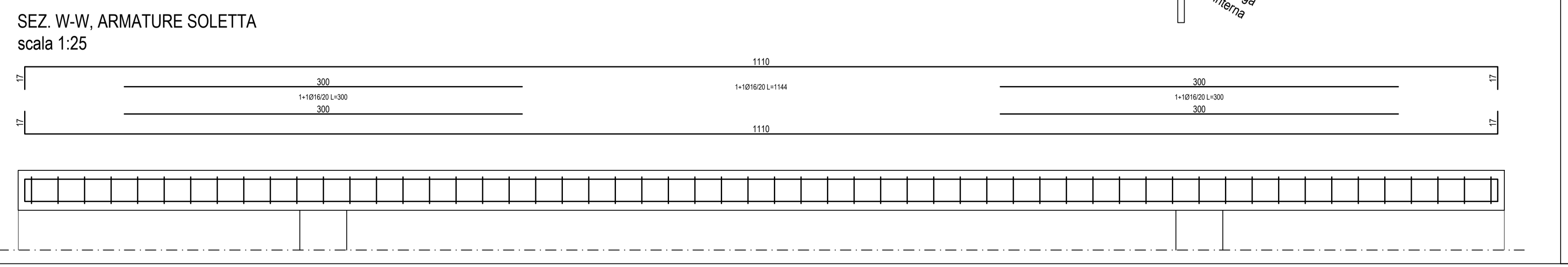
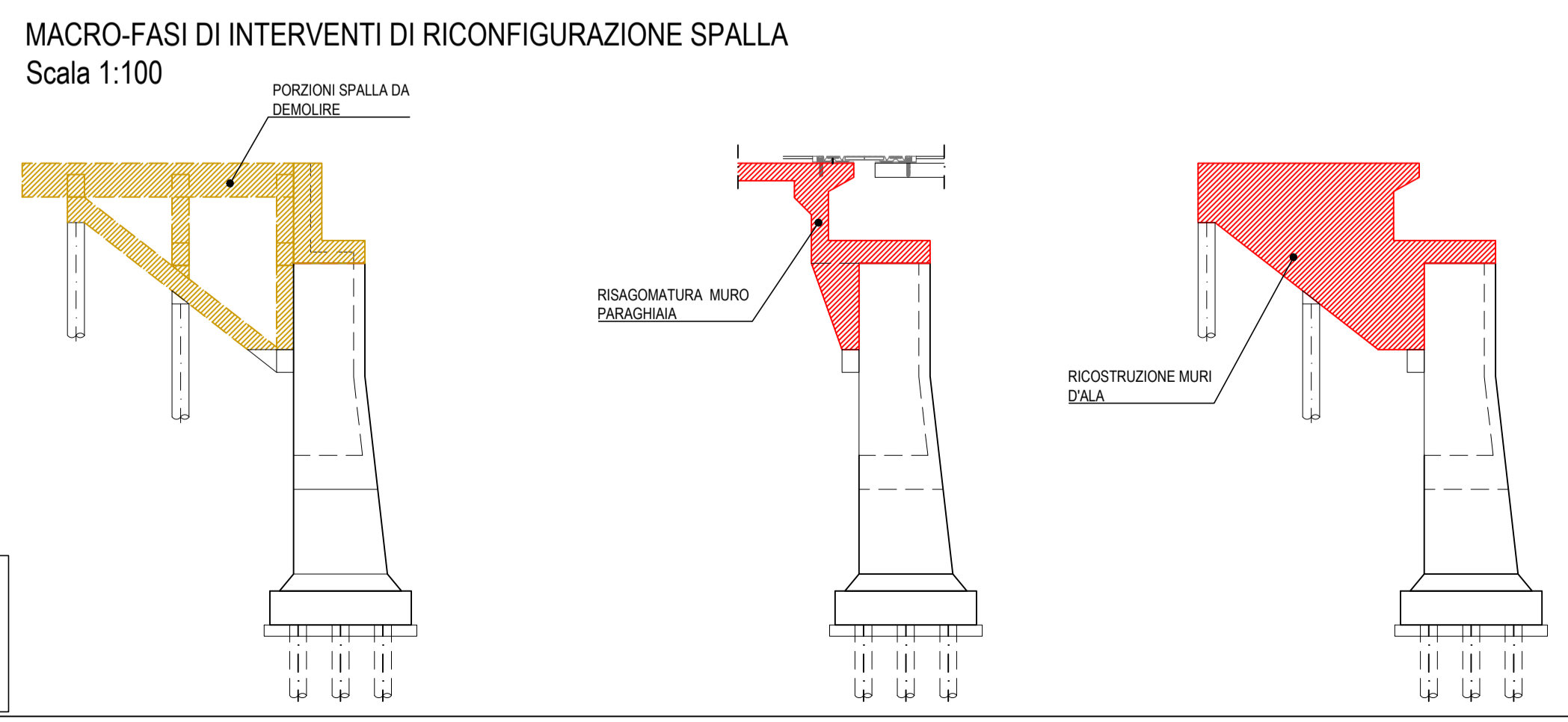


TABELLA FERRI

DIAMETRO	L _{sovrapp.} = 40 Φ	Φ PIEGA (interna)	IN USO
8 mm	320 mm	32 mm	<input type="checkbox"/>
10 mm	400 mm	40 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
12 mm	480 mm	48 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
14 mm	560 mm	56 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
16 mm	640 mm	64 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
18 mm	720 mm	126 mm	<input type="checkbox"/>
20 mm	800 mm	140 mm	<input type="checkbox"/>
22 mm	880 mm	154 mm	<input type="checkbox"/>
24 mm	960 mm	168 mm	<input type="checkbox"/>
25 mm	1000 mm	175 mm	<input type="checkbox"/>
26 mm	1040 mm	182 mm	<input type="checkbox"/>
28 mm	1120 mm	196 mm	<input type="checkbox"/>
30 mm	1200 mm	210 mm	<input type="checkbox"/>
32 mm	1280 mm	224 mm	<input type="checkbox"/>

Selezionare le barre in uso nella tavola di progetto

NOTE:
1. Il completamento del getto della trave cuscinio deve essere effettuato dopo l'installazione e la messa in quota degli apparecchi di appoggio (cfr. Elab. 32)
2. Tutte le misure e le quote altimetriche delle spalle nonché la loro tipologia sono prese da un layout fornito dalla committenza e vanno quindi verificate in cantiere al momento dell'intervento di riconfigurazione.
3. Quote dei disegni espresse in cm ove non esplicitamente indicato



PROVINCIA DI RAVENNA
SETTORE LAVORI PUBBLICI
Servizio Infrastrutture viarie e programmazione

D.M. 49/2018 INTERVENTO DI ADEGUAMENTO STATICO E SISMICO DEL PONTE SUL FIUME MONTONE POSTO AL KM 4+693 DELLA S.P. 5 RONCALCECI CUP J63D18000180001

PROGETTO DEFINITIVO-ESECUTIVO

Presidente: Sig. Michele De Pascale	Consigliere delegato Strade - Trasporti - Pianificazione Territoriale: Arch. Nicola Passi
Dirigente responsabile del Settore: Ing. Paolo Nobile	Resp. del Servizio: Ing. Chiara Bertini
RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO: Ing. Chiara Bertini	Documento firmato digitalmente
PROGETTISTA: Ing. Tobia Zordan	Documento firmato digitalmente
COLLABORATORI ALLA PROGETTAZIONE: Geom. Lorenza Battisani	Firmato

TITOLO ELABORATO: PONTE SUL FIUME MONTONE INTERVENTI DI RICONFIGURAZIONE SPALLE PIANTE, SEZIONI E ARMATURE - STATO DI PROGETTO

Elaborato n.:	Revisione:	Data:	Scala:	Nome file:
27	A	20/12/2019	1:100/1:50/1:20	Elab.27.dwg